

# Sensore H2

Sensore idrogeno per la determinazione dell'atmosfera di nitrurazione



## Sensore idrogeno per le atmosfere di nitrurazione

Principio di misurazione: Conducibilità del calore del gas campione in gas contenenti azoto, ammoniaca, idrogeno e carbonio. Utilizzabile per la nitrurazione, la nitrocarburazione, l'ossiniturazione, la nitrurazione x e nei processi di cementazione. Facile da installare, mediante il collegamento di un tubo di convezione, che si trova nell'atmosfera gassosa. Collegamento gas di calibrazione e connessione elettrica mediante spina.

Nessun gas di scarico sul sensore.  
Il sensore lavora mediante il principio di diffusione.  
Il sensore può essere collegato direttamente all'entrata 4 - 20mA di un apparecchio per l'automazione (per esempio un registratore o un programmatore ecc.).

Il sensore idrogeno per la determinazione dell'atmosfera di nitrurazione può essere fornita anche con certificazione ATEX.

Campi d'utilizzo:

- Nitrurazione
- Nitrocarburazione
- Ossiniturazione
- Nitrurazione X
- Processi di cementazione
- Misurazione H2 durante la cementazione sotto vuoto

# Dati tecnici

- Trasduttore WLD / sensore a gas a conduzione di calore
- Temperatura gas campione: A seconda della temperatura di processo
- Temperatura della flangia di connessione sulla flangia KF: < 65 °C
- Pressione gas campione: 30 mbar - 10 bar assoluto
- Componenti di misurazione: Idrogeno: 0-60 Vol.-%  
Ammoniaca: 10-90 Vol.-%
- Intervalli di misurazione: 0 ... 60, 0 ... 75, 0 ... 100 Vol.-%
- Uscita: 4-20 mA lineare
- Comportamento tempo:
  - Ritardo uscita 6 ... 20 s
  - Tempo di riscaldamento: Dipende dall'installazione del sensore, massimo 30 minuti a temperatura ambiente
- Misurazioni: 105 x 66 x 240 mm (L x A x P)

## Accessori:

- Documentazione
- Guide modulari alimentazione (in opzione) 24 V/3 A, resistente ai cortocircuiti, tensione in uscita 24 V ± 10 %
- 2 m linea di connessione con spina inserita al sensore

## Presupposti per l'impiego:

- Tubo di convezione, a seconda della situazione di montaggio su richiesta
- Collegamento mediante flangia sotto vuoto KF16

Esempio di montaggio  
forno a tino:

